

3.6 - “ELABORAR E APRESENTAR PROJETO DE SISTEMA DE COLETA, REMOÇÃO E TRATAMENTO DE GASES GERADOS NOS ATERROS (MESMO SENDO EM SUA MAIORIA INERTES) E DE OUTRAS ATIVIDADES REALIZADAS EM OUTRAS UNIDADES DA CENTRAL DE TRATAMENTO;”

Resposta Limpatech: Função das unidades previstas e das atividades a serem realizadas nelas, a coleta, remoção e tratamento de gases gerados serão feitas conforme a seguir.

Nos aterros de inertes, e quando necessário nas células industriais, serão instalados drenos de gás que consistem basicamente em tubos de concreto de 400mm de diâmetro, perfurados, justa postos (ponta e bolsa), envoltos com uma camada de brita sustentada por tela metálica. **Obs.** Para controle do efeito “piping” (erosão interna que pode provocar a colmatagem prematura dos drenos de gás devida à remoção das partículas finas do solo de cobertura e/ou dos resíduos inertes) a tela metálica será envolta com manta geotêxtil.

Tais drenos serão calçados na drenagem horizontal de fundo ficando distanciados uns dos outros em no máximo 25m. A sua construção dar-se-á de forma progressiva acompanhando o alteamento do maciço do aterro. Inicialmente está prevista a queima dos gases em flares. Função da vazão desses gases posteriormente será analisada a viabilidade de serem reaproveitados para geração de energia, por exemplo.

No desenho **DES-29** (Volume II - Caderno de Mapas) são mostradas a localização dos drenos e o detalhamento dos mesmos conforme acima descrito.

Já nos galpões de armazenamento de resíduos oleosos serão instalados medidores de concentração de gases no ar ambiente, possibilitando o monitoramento de gases que podem ser emanados durante o período de armazenamento, mesma estando acondicionados em tambores. Dentre as medidas de controle que deverão ser adotadas, já apresentadas no **item 3.5.1.1.3** da presente complementação, é importante observar a recomendação de não posicionar os tambores de maneira que os mesmos possam ficar expostos a raios solares, o que proporciona maior evaporação dos gases.

**CENTRAL DE TRATAMENTO DE RESÍDUOS E
ATERROS DE RESÍDUOS PERIGOSOS E NÃO PERIGOSOS**

Atendimento a Notificação Nº CEAMNOT/00019233

No galpão destinado ao processo de biolavagem deverá possuir um sistema de retenção das emissões de vapores, o qual consistirá na instalação de absorvedores para o controle de poluição do ar.

A absorção efetiva do ar depende do contao íntimo entre as fases gasosa e líquida. Assim, a solubilidade do contaminante no solvente é um parâmetro muito importante a ser avaliado. Se o soluto é bastante solúvel em água, então as altas taxas de absorção podem ser conseguidas (MME, 1997). Para absorção de hidrocarbonetos recomenda-se realizar com solventes orgânicos.

Após a retenção das emissões de vapores, é necessário um tratamento adequado uma vez que absorção recupera o contaminante gasoso que deve ser armazenado para então ser tratado.